



बिहार गजट

बिहार सरकार द्वारा प्रकाशित

संख्या 12 पटना, बुधवार, 2 चैत्र 1933 (श0)
23 मार्च 2011 (ई0)

विषय-सूची		पृष्ठ
विषय	पृष्ठ	
भाग-1—नियुक्ति, पदस्थापन, बदली, शक्ति, छुट्टी और अन्य व्यक्तिगत सूचनाएं।	2-3	
भाग-1-क—स्वयंसेवक गुल्मों के समादेष्टाओं के आदेश।	---	
भाग-1-ख—मैट्रीकुलेशन, आई0ए0, आई0एससी0, बी0ए0, बी0एससी0, एम0ए0, एम0एससी0, लॉ भाग-1 और 2, एम0बी0बी0एस0, बी0एस0ई0, डीप0-इन-एड0, एम0एस0 और मुख्तारी परीक्षाओं के परीक्षा-फल, कार्यक्रम, छात्रवृत्ति प्रदान, आदि।	---	
भाग-1-ग—शिक्षा संबंधी सूचनाएं, परीक्षाफल आदि	---	
भाग-2—बिहार-राज्यपाल और कार्याध्यक्षों द्वारा निकाले गये विनियम, आदेश, अधिसूचनाएं और नियम आदि।	---	
भाग-3—भारत सरकार, पश्चिम बंगाल सरकार और उच्च न्यायालय के आदेश, अधिसूचनाएं और नियम, 'भारत गजट' और राज्य गजटों के उद्धरण।	---	
भाग-4—बिहार अधिनियम	---	
भाग-5—बिहार विधान मंडल में पुरःस्थापित विधेयक, उक्त विधान मंडल में उपस्थापित या उपस्थापित किये जानेवाले प्रवर समितियों के प्रतिवेदन और उक्त विधान मंडल में पुरःस्थापन के पूर्व प्रकाशित विधेयक।	---	
भाग-7—संसद के अधिनियम जिनपर राष्ट्रपति की अनुमति मिल चुकी है।	---	
भाग-8—भारत की संसद में पुरःस्थापित विधेयक, संसद में उपस्थापित प्रवर समितियों के प्रतिवेदन और संसद में उपस्थापित प्रवर समितियों के प्रतिवेदन और संसद में पुरःस्थापन के पूर्व प्रकाशित विधेयक।	---	
भाग-9—विज्ञापन	---	
भाग-9-क—वन विभाग की नीलामी संबंधी सूचनाएं	---	
भाग-9-ख—निविदा सूचनाएं, परिवहन सूचनाएं, न्यायालय सूचनाएं और सर्वसाधारण सूचनाएं इत्यादि।	5-18	
पूरक	---	
पूरक-क	19-19	

भाग-1

नियुक्ति, पदस्थापन, बदली, शक्ति, छुट्टी और अन्य वैयक्तिक सूचनाएं

पशु एवं मत्स्य संसाधन विभाग (मत्स्य)

अधिसूचना

11 मार्च 2011

सं० म० / विश्व बैंक परि०-1 / 2010-416—श्री निशात अहमद, संयुक्त म०नि०(मु०), प्रभारी निदेशक, मत्स्य, बिहार, पटना को अपने कार्यों के अतिरिक्त प्रबंध निदेशक, बिहार राज्य मत्स्य विकास निगम, मीठापुर, पटना का कार्य करने हेतु अधिसूचित किया जाता है। यह आदेश तत्कालिक प्रभाव से लागू होगा।

बिहार—राज्यपाल के आदेश से,
(ह०) अस्पष्ट, अवर सचिव।

वाणिज्य—कर विभाग

अधिसूचना

11 मार्च 2011

सं० 6/गो० 34-14/2007-896/वा०क०—श्री दिगम्बर प्रसाद तिवारी, बि०वि०से०, सम्प्रति वाणिज्य—कर संयुक्त आयुक्त (अपील), केन्द्रीय प्रमंडल, पटना (अतिरिक्त प्रभार वाणिज्य—कर संयुक्त आयुक्त (अपील), पटना पूर्वी एवं पश्चिमी प्रमंडल, पटना/वाणिज्य—कर संयुक्त आयुक्त (अंकेक्षण), मुजफ्फरपुर) को अपने कार्यों के अतिरिक्त अगले आदेश तक के लिए वाणिज्य—कर संयुक्त आयुक्त (अंकेक्षण), गया के पद पर नियुक्त किया जाता है।

बिहार—राज्यपाल के आदेश से,
मो० शमीम, अवर सचिव।

जल संसाधन विभाग

अधिसूचनाएं

27 जनवरी 2011

सं० 16/स्था.-31-02/2008-115—श्री प्रमोद कुमार सिंह,(बि.प्र.से.) विशेष भू-अर्जन पदाधिकारी, मध्यम सिंचाई परियोजना, भागलपुर अतिरिक्त प्रभार विशेष भू-अर्जन पदाधिकारी, मध्यम सिंचाई परियोजना, जमुई के दिनांक 31 जनवरी 2011 को सेवा निवृत्त होने के फलस्वरूप तत्काल अस्थायी व्यवस्था के तहत श्री विनोद कुमार ठाकुर (बि.प्र.से०) विशेष भू-अर्जन पदाधिकारी, गंडक योजना, मुजफ्फरपुर अपने वर्तमान कार्यों के अतिरिक्त उक्त पदों के प्रभार में रहेंगे।

2. नियमित पदस्थापन होने पर यह आदेश स्वतः विलोपित समझा जायेगा।
3. यह आदेश श्री सिंह के दिनांक 31 जनवरी 2011 अप. को सेवानिवृत्ति के उपरान्त लागू होगा।
4. श्री ठाकुर दिनांक 31 जनवरी 2011 के अप. में श्री सिंह से प्रभार ग्रहण करना सुनिश्चित करेंगे।

बिहार—राज्यपाल के आदेश से,
कृष्ण कुमार प्रसाद, उप-सचिव।

10 फरवरी 2011

सं० 16/स्था.-31-02/2008-259—सामान्य प्रशासन विभाग, बिहार, पटना की अधिसूचना संख्या-14/पद-203/2011(खण्ड) सा.प्र.-1095, दिनांक 31 जनवरी 2011 के द्वारा श्री अविनाश कुमार (बि.प्र.से.) कोटि क्रमांक-1124/08 गृह जिला-पटना की सेवा विशेष भू-अर्जन पदाधिकारी, जल संसाधन विभाग के पद पर पदस्थापन हेतु प्राप्त होने के फलस्वरूप उन्हें अगले आदेश तक के लिये विशेष भू-अर्जन पदाधिकारी, मध्यम सिंचाई परियोजना, भागलपुर के पद पर पदस्थापित किया जाता है।

2. श्री कुमार अपने आवंटित कार्य के अतिरिक्त विशेष भू-अर्जन पदाधिकारी, मध्यम सिंचाई परियोजना, जमुई के अतिरिक्त प्रभार में भी रहेंगे ।
3. पूर्व निर्गत विभागीय अधिसूचना सं० 115, दिनांक 27 जनवरी 2011 को यथा संशोधित समझा जाय ।

बिहार-राज्यपाल के आदेश से,
कृष्ण कुमार प्रसाद, उप-सचिव ।

अधीक्षक, सचिवालय मुद्रणालय,
बिहार, पटना द्वारा प्रकाशित एवं मुद्रित।
बिहार गजट, 01-571+100-डी0टी0पी0।
Website: <http://egazette.bih.nic.in>

भाग-9(ख)

निविदा सूचनाएं, परिवहन सूचनाएं, न्यायालय सूचनाएं और सर्वसाधारण सूचनाएं इत्यादि।

सं० 102
स्वास्थ्य विभाग,

राजकीय आयुर्वेदिक एवं यूनानी औषध निर्माणशाला, बिहार, पटना।

निविदा सूचना

पृष्ठभूमि :- स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्रालय, आयुष विभाग, भारत सरकार, नई दिल्ली द्वारा प्राप्त अनुदान की राशि से राजकीय आयुर्वेदिक एवं यूनानी औषध निर्माणशाला, बिहार, पटना के लिए मशीन/उपकरण का क्रय सलाहकार (आयुर्वेद)/उप सलाहकार (आयुर्वेद), स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्रालय, आयुष विभाग के क्रमशः पत्रांक-जेड.17016/07/2002 डी0सी0सी0 (आई0एस0एम0) दिनांक 9 जुलाई 2002 एवं डी0ओ0नम्बर-जेड-17016/07/2002-डी0सी0सी0 (आई0एस0एम0) दिनांक 23 सितम्बर 2002 के आलोक में किया जा रहा है।

भारत सरकार, स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्रालय, आयुष विभाग, नई दिल्ली से प्राप्त अनुदानित राशि से राजकीय आयुर्वेदिक एवं यूनानी औषध निर्माणशाला, बिहार, पटना के लिए मशीन/उपकरण क्रय करने के लिए प्रतिष्ठित मशीन/उपकरण आपूर्तिकर्ताओं से निविदा आमंत्रित की जाती है।

मशीन/उपकरण की सूची परिशिष्ट-I के रूप में संलग्न है।

मशीन/उपकरण का Technical Specification का विस्तृत विवरण परिशिष्ट-II के रूप में संलग्न है।

निविदा की शर्तें :-

तकनीकी निविदा :-

1. संस्था का नाम और पता।
2. निर्माता का न्यूनतम टर्न ओवर एक करोड़ रुपये का होना चाहिए।
3. पिछले तीन वर्षों का वार्षिक अंकेक्षण व्योरा होना चाहिए।
4. पिछले तीन वर्षों का आयकर निर्धारण विवरण होना चाहिए।
5. वाणिज्य कर पंजीकरण का प्रमाण-पत्र।
6. आपूर्तिकर्ता को निविदा के साथ उल्लेखित मशीन/उपकरणों के उपभोक्ताओं या वर्तमान ग्राहकों की सूची देनी आवश्यक होगी।
7. आपूर्तिकर्ताओं को निविदा के साथ उत्पाद के निर्माण एवं प्रत्येक मशीन/उपकरण का Technical Specification देना आवश्यक होगा।
8. निविदादाताओं को कम्पनी के निगमन का प्रमाण-पत्र एवं इसके प्रवर्तकों का बायो-डाटा देना आवश्यक होगा।
9. कम्पनी के पास मशीन उपकरण सर्विस सेन्टर पटना में होना चाहिए तथा दक्ष जनता का पता फोन नं०/ मोबाईल नं०/ सम्पर्क नं० देना होगा।
10. कम्पनी के पास किसी सक्षम प्राधिकार से अपने दोष रहित होने का प्रमाण-पत्र देना होगा।
11. निविदादाता को रु. 5000 (पांच हजार) की सुरक्षा/ निविदा राशि डिमाण्ड ड्राफ्ट के रूप में प्रबंधक, राजकीय आयुर्वेदिक यूनानी औषध निर्माणशाला, बिहार, पटना के पक्ष में जमा करना होगा।
12. सरकार के निदेशानुसार बैट की कटौती आपूर्तिकर्ता के विपत्र से कर ली जायेगी और चालान द्वारा सरकारी खजाने में जमा कर दिया जायेगा।
13. मशीन उपकरण का क्रय आदेश का कुल मूल्य का 2 प्रतिशत बैंक गारंटी/वारंटी बतौर जमानत आपूर्तिकर्ता को 15 दिनों के अन्दर जमा करना होगा। उक्त बैंक गारंटी की एक साल तक वैलीडीटी होनी चाहिए।
14. आपूर्तिकर्ता मशीनों के निर्माणशाला में प्रतिष्ठापित एवं प्रदर्शन कर संबंधित पदा0/कर्मचारी को उपयोग करने का तरीका बताना सुनिश्चित करेंगे तथा मशीन/उपकरण की गारन्टी वारंटी की अवधि समाप्त होने पर संबंधित

- आपूर्तिकर्ता अगले पांच सालों तक मशीनों का Annual Maintenance करने की व्यवस्था करेंगे तथा इसके लिए अलग से दर निर्धारित करेंगे ।
15. निविदा कम्प्यूटर द्वारा टाईप होनी चाहिए तथा निविदा में जिन कागजातों को दिया गया है उसकी सूची संलग्न करनी होगी ।
 16. आपूर्तिकर्ता को स्वीकृत दर पर मशीनों की आपूर्ति एवं प्रतिष्ठापन एवं संचालित कर प्रदर्शन अपने खर्च पर राजकीय आयुर्वेदिक एवं यूनानी औषध निर्माणशाला, बिहार, पटना के भवन में करनी होगी । मशीन/उपकरण का संतोषप्रद कार्य प्रदर्शन होने के बाद ही राशि का भुगतान किया जायेगा ।
 17. क्रय समिति का निर्णय अन्तिम होगा तथा किसी तरह का कानूनी मतभेद का निपटारा पटना उच्च न्यायालय, पटना से होगा ।
 18. निविदा की सूचना www.prdbihar.gov.in पर देखा जा सकता है ।

वित्तीय निविदा :-

(1) निविदादाताओं को मशीन का लैंडेड प्राइस (प्रतिष्ठापन एवं प्रदर्शन तथा एक साल का गारण्टी/वारण्टी का रख-रखाव जोड़कर)/स्थानीय बिक्रीकर/वैट/लागू होने वाले अन्य कर सभी को जोड़कर अंतिम दर देना होगा जिसे न्यूनतम दर माना जायेगा तथा जिसे L 1 जाना जायेगा ।

(2) मशीन की गारण्टी/वारण्टी अवधि समाप्त हो जाने के बाद मशीन के वार्षिक रख-रखाव के लिए वार्षिक दर अगले पांच सालों के लिए अलग से देना होगा ।

एक बार निविदा प्राप्त हो जाने के बाद निविदादाता को निविदा में दिये गये विवरण में किसी प्रकार की संशोधन की अनुमति नहीं दी जायेगी ।

निविदा जमा करने संबंधित आवश्यक सूचना :-

इच्छुक निविदादाता अपनी निविदा एक बड़े लिफाफे जिसपर “औषध निर्माणशाला के लिए मशीन/उपकरण क्रय के लिए निविदा” लिखा होना चाहिए। इस बड़े लिफाफे के अन्दर दो अलग-अलग मुहरबन्द लिफाफे डालें जिसमें एक में तकनीकी निविदा (जिसे **Cover-A** के रूप में चिह्नित करें) एवं दूसरे में वित्तीय निविदा (जिसे **Cover-B** के रूप में चिह्नित करें)

निविदा जमा करने की अंतिम तिथि :-

मुहरबन्द निविदा प्रबंधक, राजकीय आयुर्वेदिक एवं यूनानी औषध निर्माणशाला, बिहार, पटना के लिए आमंत्रित की जाती है। निविदा कार्य दिवस में प्रकाशन की तिथि से 30वें (तिसवें) दिन के अन्दर अपराह्न 5.00 बजे तक स्पीड पोस्ट/निबंधित डाक से आमंत्रित की जाती है । अगर निविदा प्राप्त होने की अंतिम तिथि को अवकाश होगा तो अगला दिन कार्य दिवस माना जायेगा । निर्धारित तिथि के बाद निविदा पर विचार नहीं किया जायेगा ।

निविदा प्राप्त करने की अंतिम तिथि के अगले दिन ही समिति के द्वारा निविदा खोली जायेगी । निविदा खोलने के समय इच्छुक निविदादाता/ उनके द्वारा प्राधिकृत व्यक्ति यदि चाहें तो उपस्थित रह सकता है। समिति द्वारा वित्तीय निविदा उसी निविदादाता की खोली जायेगी जिसकी तकनीकी निविदा वैध होगी ।

दिनांक 8 मार्च 2011

(ह०) अस्पष्ट
प्रबंधक ।

No. 102

DEPARTMENT OF HEALTH

State Pharmacy of Ayurvedic and Unani Medicines, Bihar, Patna

TENDER INVITING NOTICE

BACKGROUND :- Government Of India, Ministry of Health & Family Welfare (Department of ISM & H) had provided under the centrally sponsored scheme to the State Pharmacy of Ayurvedic and Unani Medicines, Bihar, Patna, to facilitate procurement of good quality equipment/machinery installation and proper maintenance. The procurement of equipment/machinery are processing according to Advisor (Ayurveda) / Dy. Advisor (Ayurveda) Government Of India, Ministry of Health & Family Welfare (Department of ISM & H). Letter no.- 17016/7/2002-Dcc (IMS) dt. 9th July 2002 & DO. NO. Z-17016/7/2002-Dcc (IMS) dt. 23rd September 2002

Tender is invited from reputed agencies for procurement of equipment/machinery for State Pharmacy of Ayurvedic and Unani Medicines, Bihar, Patna

- The list of equipment/machinery are enclosed as Annexure-I.
- The detail of technical specification is enclosed as Annexure-II.

Eligibility criteria of Bid**TECHNICAL BID:-**

1. Name and address of the agency.
2. A minimum turnover of the manufacturer must be around 1 Crore per year.
3. Audit annual report for the last 3 years.
4. Income tax assessment report for the last 3 years.
5. Certificate of Sale tax Registration.
6. The supplier must attach a user or existing client list for the mentioned equipments with the bid documents.
7. The supplier must specify the make of the product and its technical data sheet of each machine with the bid document.
8. The bidder must also attach promoters' bio data and the certificate of incorporation of company.
9. The company must have an office in Patna/ authorized service center with address and phone/mobile no. of expert persons.
10. Non-conviction certificate issued by the competent authority.
11. Bidder will be required to deposit Rs. 5000/- (five thousand) security/tender money in the form of Demand Draft in favour of "Manager , State Pharmacy of Ayurvedic and Unani Medicines , Bihar , Patna".
12. As per the Government's instructions VAT will be deducted from the supplier's bill and deposited to the treasury through challan.
13. The supplier will have to deposit a bank guarantee/warranty of 2% of the total cost of purchasing order of the machine equipments as security within 15 days. The validity of the above said bank guarantee/warranty should be up to one year.
14. The supplier will have to install the machine and demonstrate its functioning to the concerned officers/employees. Also, the supplier will have to make an arrangement for the annual maintenance of the machine for the next five year after the expiration of the guarantee/warranty on them and for this a separate rate should be mentioned.
15. The tender should be computerized and a list of all the documents produced with it should be enclosed.
16. The supplier will have to ensure the supply and installation of machine as well as its demonstration at their own expenses in the building of, State Pharmacy of Ayurvedic and Unani Medicines, Bihar, Patna. It should be noted that the payment will be made to the supplier only after the satisfactory functioning of the machines.
17. The decision of the purchasing committee will be final and all the disputes, if any, will be settled within the Jurisdiction of the Patna High Court.
18. The tender notice is also available at www.prdbihar.gov.in.

FINANCIAL BID

1. Printed sheet with a landed price (including installation , demonstration and one year warranty/warranty maintenance)/local sale tax/VAT/rate for applicable and then the final rate will be criteria for determining the lowest quoted rate, henceforth known as L1 rate.

2. Annual maintainance rates should be mentioned seperatly for the next five years after the expiration of the guarrantty/warrenty.

Once submitted , no amendements in the bids will be allowed to the bid

SUBMISSION REQUIRMENTS

Interested agency/organization wishing to undertake the above task may submit the tender in a large envelop marked "Tender bid for procurement of equipment/machineryfor The State Pharmacy of Ayurvedic and Unani Medicines, Bihar, Patna". This large will contain two separate seal envelopes one for their Technical bid marked as cover-A and another for their Financial bid marked as cover-B.

DEADLINE FOR SUBMISSION OF TENDER

The bids in sealed envelope shall be submitted to the "Manager,State Pharmacy of Ayurvedic and Unani Medicines,Bihar,Patna" on or before the 30th day from the date of publication of this tender notice,till 5 P.M. only through Registered/Speed-Post.It should be noted that if the last date for submission of tender falls on a holiday,then the next working day shall be considered as the last date.

The bids shall be opened by the committee on the very next day of the last date for submission of tender.The bidders or their authorized representatives may be present at that time,if they desire so.The committee shall open the financial bid of only those bidders whose technical bid would be found valid

Dated the 8th March 2011

(Sd). Illegible,
MANAGER.

ANNEXURE-I
LIST OF MACHINES/EQUIPMENTS

S.N.	Name of Machine	S.N.	Name of Machine
1.	Grinder	23.	Gravity liquid filling machine
2.	Disintegrator	24.	Bottle washing machine
3.	Pulverizer	25.	Bottle filling machine
4.	Powder mixer	26.	Bottle capping machine
5.	Sieves	27.	Ointment mixer(Planetary mixer)
6.	Sifter	28.	Tube crimping and filling machine
7.	Ball Mill	29.	Tincture press
8.	Mass mixer	30.	Kadha machine
9.	Granulator mixer	31.	Maceration tank
10.	Mini single rotary tablet press	32.	Distillation plant
11.	Sugar coating machine	33.	Fermentation tank container
12.	End runner	34.	Tablet counter
13.	Air condition	35.	Trolley
14.	Dehumidifier	36.	Liquid bottle checking machine
15.	Hygrometer	37.	Single pan balance
16.	Capsule Counter	38.	Humidifier
17.	Capsule loading machine	39.	Polari meter
18.	Capsule filling machine	40.	Refractrometer
19.	Blister packing machine	41.	Digital pH meter
20.	Semi-Auto Augur type filling machine for powder	42.	Laboratory stirrer
21.	Electronic balance	43.	Lab emulsifier
22.	Filter press		

(Sd)- Illegible,
MANAGER.

List Of Equipment for State Pharmacy of Ayurvedic & Unani Medicines, Bihar , Patna

ANNEXURE-II**SECTION – A - CHURN, NASYA, MANJAN, LEPA**

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
1.	Grinder	<ol style="list-style-type: none"> 1. The Machine should be provided with set of blades and scrapper having sharp and impact edges to ensure efficient wet/dry grinding and pulverization. 2. Material of construction of contact part should be SS 304. 3. Machine should be portable provided with sturdy Teflon wheel. 4. All contact parts should be highly polished. 5. Machine should be suitable for fitting various sized of perforated sound barrel shaped screen. 6. Machine would be easily dismountable for cleaning. 7. Upper and lower plates should be tightly hold the perforated screen and tightened and with suitable tightening arrangement. 8. Machine should be adjusted to 750/1500/2300/3000 RPM. 9. Machine should be provided with a starter and suitable for anticlock wise operating with clock wise/anti-clock wise direction (reversible D 6 L starters). 10. Motorpulley V-belt would be fully covered and enclosed. 11. Non contact part should be properly finished and enamel painted. 12. Capacity - 150 kg. /hr.
2.	Disintegrator	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hammer mills beaters/hammers should be fabricated from specially hardened steel. 2. There would be one marble beater/hammer and one stationary beater/hammer for crushing herbs,roots, barks or other material. 3. There would be feeding hopper for material. 4. Capacity - 150 kg. /hr.
3.	Pulverizer	<ol style="list-style-type: none"> 1. All contact part should fabricated from C.S (CAST STEEL) 304. 2. Community chamber should be smooth and polished. No welded joint be visible. 3. Blades should be swing type, with knife edge on one side and hammer impact size on the other side for cutting as well as pulverize. 4. It should be suitable for fit square/round hoe perforating S.S. screen or S.S. woven screen. 5. Rotor speed should be adjusted 1000,2500, 4500 RPM. 6. Minimum output should be 25 kg. And maximum 50 kg. /hr. 7. Would comprise of magnetized hopper.

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
4.	Powder mixer	<ol style="list-style-type: none"> 1. Double cone blade should be fabricated of stainless steel (SS 316). 2. Double cone blade should have 50 kg. Working capacity. 3. Inside/outside of cone should be smooth mirror polish. 4. Welded joints, inside should be smooth and flush. 5. Reduction gear should be Radicon/Elecon/Equivalent.
5.	Sieves	<ol style="list-style-type: none"> 1. The sieve shaker should carry of sieves of 6" or 8" diameter. 2. The shaker should be driven by ¼ HP motor through a reduction gear. 3. Direction of inclination should changes progressively in clock wise direction in addition to gyratory motion of table.
6.	Sifter	<ol style="list-style-type: none"> 1. Circular SS 304 sieve size 20" 2. Specially designed rubber coupling for providing adjustable vibration. 3. All contact parts are stainless steel. 4. Sifter provided with a SS cover lid on the sieve. 5. Having material discharge spout for sieve material. 6. The entire unit mounted on supported M.S. frame with proper rubber ambushing. 7. Mounted on Nylon castor wheels.

SECTION – B - Pills,Vati, Chutika Matrica and Tablets

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
1.	Ball Mill	<ol style="list-style-type: none"> 1. All contact part should be fabricated from stainless steel (SS 304). 2. Stainless steel, jar/drum should have 50/100 liters over flow capacity. 3. Jar/drum should be fabricated from MS sheet with SS 304 cladding. 4. Balls of varying size would be either ceramic or MS hard chrome plated. 5. The jar/drum speed should be 15-20 RMP
2.	Mass mixer	<ol style="list-style-type: none"> 1. All contact part should be fabricated from stainless steel (SS 304). 2. The capacity of mixer should be 110 litres.s over flow capacity. The working capacity would 88 kg.. 3. Mixing should be perforated by pedal type bladed. 4. There would be a suitable tilting arrangement for discharging the mass. 5. Reduction gear should be Redicon/Equivalent. 6. Mechanical seal at both end of shaft to prevent lubricant contents. 7. S.S. coverswith a window for visual observation of through contents. 8. Forward and reverse switch.

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
3.	Granulator mixer	<div><div><div><div>1.</div><div>Dry cabinet should have 24 trays S.S. in 12*2 configuration 86 cm*86 cm*86 cm.</div></div><div><div>2.</div><div>Dry cabinet outer should be steel shut with proper L-section support and should be suitable painted steel grey.</div></div><div><div>3.</div><div>Inter side of dry cabinet would be painted with heat resistantaluminum paint.</div></div><div><div>4.</div><div>The support angle iron aluminum painted.</div></div><div><div>5.</div><div>The door should have proper neoprene rubber gasket to make it leak proof. The door should have provision of ball socked arrangement of tightly closing.</div></div><div><div>6.</div><div>The dryer cabinet should have suitable handle hard chromium plated.</div></div><div><div>7.</div><div>The entire dryer cabinet should have glass wool insulation for heat conservation.</div></div><div><div>8.</div><div>There should be a strip heater on both side of cabinet wall to provide proper heating for dry operation. it would be possible to 1250 C temperature display.</div></div><div><div>9.</div><div>There should be dynamically mounted blower fan forever circulation.</div></div><div><div>10.</div><div>The heater should be thermostatic control and digital temperature display.</div></div><div><div>11.</div><div>The dryer should be provided with a time switch to automatically cut of heater at peddler mind time.</div></div><div><div>12.</div><div>Dryer cabinet should have dampers on side and removable, washable air filter on other side.</div></div><div><div>13.</div><div>24 tray dryer should have a trolley on castor wheels for easy placement as well as removal from dry cabinet.</div></div><div><div>14.</div><div>Model dimension (CM) - Internal External Temp. Heating Fan 0 C KW HP 86*86*86 180*95*110 100 06 0.5</div></div></div></div>
4.	Mini rotary press single tablet	<div><div><div><div>1.</div><div>Machine type – mini – 10 D.</div></div><div><div>2.</div><div>Number of station – 10</div></div><div><div>3.</div><div>Type of tooling – D</div></div><div><div>4.</div><div>Output/hr. – 6000 to 18000</div></div><div><div>5.</div><div>Turret RPM (min-max) – 10-30</div></div><div><div>6.</div><div>Max operating pressure – 6 tons</div></div><div><div>7.</div><div>Max tablet diameter – 22mm</div></div><div><div>8.</div><div>Maximum depth of fill – 20.5mm</div></div><div><div>9.</div><div>Upper punch penetration – 2-6 mm</div></div><div><div>10.</div><div>Diameter of die – 38.1mm</div></div><div><div>11.</div><div>Length of Die – 23.71 mm</div></div><div><div>12.</div><div>Die of punch – 25.349mm</div></div></div></div>

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
		13. Power – 2.0 HP*1440 RPM*415 V*50 HZ 14. Overall H*W*D – 48*67*105 H.
5.	Sugar coating machine	1. Stainless steel coating (SS 304) round elliptically 30" coating pan. 2. Capacity – 45 litres.. 3. Coating pan speed would be 151531 RPM through suitable reduction gears. 4. Provided with blower attached in each pan , air flow at outlet would be 30 CFM approx. 5. Blower motor drive should be 0.33 AP , 2800 RMP , 440V , 3 Phases , 50 HZ . 6. There should be one spraying assembly comprising of solution tank, spray gun (Blink bellow) suitable solenoid valves/pneumatic arrangement for spraying sugar syrup. 7. Reduction gear box of Redicon/Elecon/Equivalent make.
6.	End runner	Having motor & pastel arrangement made of hard polished granite stone running on ball bearing & driven by 1 HP 3 Phases electric motor through size 3" center, oil fitted worm reduction gear box. Complete assembly is fitted inside M.S. cabinet and is provided with 2 no's S.S. scrappers.

SECTION – C - Capsule

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
1.	Air condition	1.5 ton capacity(Window AC)
2.	Dehumidifier	1. Portable, self contained refrigeration type dehumidifier. 2. Compressor should be kirlosar hermetically sealed operated at 230v. 3. Condenser and chilling pipes would be fabricated from copper pipe and funnel with aluminum sheet. 4. There should be single shaft electric motor, with propeller from americal universal. 5. All electric components contractors running and starting capacitors should e Larson& turbo humiodstate Penn us make. 6. Unit is mounted trolley and Castor wheel. 7. There should be a water collection tank with lid below the unit. 8. Minimum capacity – 1.5 Tons.
3.	Hygrometer	A. <u>Dry and wet bulb thermometer</u> 1. There should be one dry bulb and one wet bulb thermometer , duly ealiberaed and certified

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
		<ol style="list-style-type: none"> One bulb should be provided with cotton wick for emersion in distilled water container supplied with the instrument. Hygrometer chart showing percent relative humidity with relation is dry and wet bulb would be provided. The complete instrument would be mounted on plastic structure for horigental in wall. <p>B. <u>Digital thermo hygrometer (Direct reading type)</u></p> <ol style="list-style-type: none"> Show Indore temperature & humidity simultaneously. Max/min memory for temp. & humidity with daily update on or off. Table top as well as hanging. C/F changeable by slide switch. Large side display = 30*42 mm.
4.	Capsule Counter	<ol style="list-style-type: none"> The counter shall be made by aluminum sheet and all other fittings shall be smoothly counting of capsule. It shall be manually operated. 50 holes
5.	Capsule loading machine	<ol style="list-style-type: none"> Output – 27000 capsule /hr Loading speed – one 300 hotter tray in 28 sec. Motor – 0.25 HP (0.19 KW) – 1440 RPM 110V , single phase/ 220V , 3 phase / 50 HZ
6.	Capsule filling machine	<ol style="list-style-type: none"> Output – 5000 to 6000 capsule/hr. Capsule combination – size 00/0 , size 0/1/2 , size ¾ , size 5. Machine dimension – 395*240*500mm.
7.	Blister packing machine	<ol style="list-style-type: none"> Punch frequency – 10 - 35 times (min) Capacity (Blister/min) – 100/200 Max shaping area and depth (mm) – < = 240*110(standard), 240*150 (max). Stroke(mm) - 30-120 Standard plate (mm) – 70*98 Air pressure – 1.5 KW. Total power – 380 V/220 V/50 HZ/ 7 KW <u>Packing material</u> PVC hard piece – 0.15-0.5*2.50 PTP. Aluminum foil – 0.02-0.035*250mm. Dialysis paper – 50-100 gm*250mm.

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
8.	Semi-Auto Augur type filling machine for powder	Machine shall be fitted with steel structure shall be operated with ½ HP ,440 V AC motor with suitable with gear box and clutch break. The augur shall be fitted with main driving shaft and timer and panel box , shall be covered with stainless steel 340 and contact parts by stainless steel 316 quality. Capacity – 50-200 gms.
9.	Electronic balance	

SECTION – D - Tail

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
1.	Filter press	<ol style="list-style-type: none"> 1. The unit fabricated from SS 304 and Arogon welded. 2. The unit has six plates of 8" dia. 3. The plates assembly housed in pressure vessel type container with inlet and outlet connection. 4. The unit provided with 1/2" SS gear pump. 5. Filter press output should be 400-600 litres./hr. 6. Provided with safety system and bypass system. 7. The complete with mounted on SS trolley and fiber castor wheel motor covered with SS sheet.
2.	Gravity liquid filling machine	<ol style="list-style-type: none"> 1. The liquid tank should be SS 304. 2. The tank should have 100 litres. capacity 18 swg. 3. The tank should be mounted on a SS tap for liquid discharge and filling. 4. Tank bottom should have aslope for complete discharge of solution. 5. There would be disc arrangement before tap to fit a SS perforated metal/SS wire mesh screen for filtering liquid
3.	Bottle washing machine	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bottle washing machine comprise of – <ol style="list-style-type: none"> a. SS 304 bottle soaking through b. Bottle brushing machine. c. Water jet nozzle for rinsing of brushed bottles. d. Attached drain board with arrangement to fill drained water in rinsing through. 2. The entire arrangement mounted on an angle from frame. Height adjustable for convenience of operation through leveling screws. 3. The brushing arrangements have two adjustable chucks for bottle washing brush to ¼ HP motor shaft.

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
4.	Bottle filling machine	<ol style="list-style-type: none"> 1. Output/hrs. – 2400-12000 2. Direction of movement – left to right 3. Numbs of head/syringes – 4 nos. 4. Electric main machine – 1 HP/415 V50 HZ(1.5 HP if maximum vol. is 1000 ml is single doze)
5.	Bottle capping machine	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bottle cap sealing machine suitable to steel 25 mm, 28 mm and 32.5 mm caps on glass/PVC bottle. 2. Pressure block adjustable for various size of bottle movable on warm by handle. 3. Provided with foot paddle to raise bottle platform via a level for various bottle size. There should be two brackets for cantering of bottle with relation to pressure block. 4. Pressure blocks assembly rotatable by handle via a gear system. 5. The material body duly painted, CI construction, expect pressure block. 6. Having spring loaded sealing knife rollers for crimping.

SECTION – E - Ointment/Marham pasai

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
1.	Ointment mixer (Planetary mixer)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bowl of ointment mixer fabricated from SS 304 and easy to dismantle for cleaning. 2. Bowls have 50 kg. Working capacity or 100 litres. overflow capacity. 3. Having stirrer fabricated from SS 304 of suitable design to ensure efficient mixer of ointment mass. 4. The stirrer should move in planatarymotion and scrap material from bowl wall. 5. Having sufficient clearance between stirrer and bowl wall to avoid stirrer subbing against bowl wall. 6. Dismantling and stirrer assembly would be fast and easy. 7. There should be three speed for stirrer adjustable through a convenient clutch system. 8. The entire assembly mounted on a painted MS Structure, free from vibration at high speed. 9. All SS joints and welded parts should be smooth having mirror finish. 10. Reduction gear should be Redicon / Elecon / Equivalent make.
2.	Tube crimping and filling machine	<ol style="list-style-type: none"> 1. Machine should be suitable to crimp and imprint batch number simultaneously. 2. Crimping jaw should be hard and suitable to make minimum three crimp for closing to tube. 3. The crimp head should be suitable have provision to insert

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
		metallic stree for embossing batch number on tube during crimping. 4. The crimp head head should be suitable for crimping tubes of 5gm. to 100 gm. Capacity. 5. Crimping machine should be foot operated. 6. Provided with separate tube filling machine food operated.

SECTION – F - Kwath/Syrup

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
1.	Tincture press	1. Contact part would be stainless steel (SS 304). 2. Stainless steel cladding on MS structure. 3. Perforated drum would be fabricated from SS 304 having capacity of 50 litres.Overflow. 4. There should be a pressure plate mounted on a worm screw arrangement for lifting and lowering in the perforated drum. 5. There should be a suitable arrangement to fit the drum on the base plate. 6. The base plate would have a spout for discharge of liquid material upon pressing the macerated material.
2.	Kadha machine	The duration for making kadha is around 25 to 30 minus depending upon the material and this machine is available in Capacity of 25-250 litres. capacity.

SECTION – G - Ark

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
1.	Maceration tank	1. The maceration tank fabrication from 16 SWG SS 304. 2. The maceration tank of 750 litres.Overflow capacity. 3. Tank provided with a lid fixed on one side and operable from other side. 4. Lid divided at the radius having for opening lid and a handle. 5. The tank mounted on SS pipe legs with castor wheels. 6. The tank should have an pending at the bottom located centrally for drawing the outlet provided SS value. 7. The tank bottom would be stopped for complete drainage.
2.	Distillation plant	1. Water demineralization/ automatic filter plant 2. Capacity – 50-100 litres.

SECTION – H - Ashva/Arista

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
1.	Fermentation tank container	S.S. liquid tank container , S.S. dry powder container (50 kg , 100 kg , 200 kg) , S.S. kadahi ,S.S. palta

Other Machines/Equipments-

S.N.	Name of Machine	TECHNICAL SPECIFICATION
1.	Tablet counter	<ol style="list-style-type: none"> 1. The counter shall be made by aluminum sheet and all other fittings shall be smoothly counting of capsule. 2. It shall be manually operated. 3. 100 holes
2.	Trolley	<ol style="list-style-type: none"> 1. Trolley shall made on steel structure which shall be covered with S.S. sheet shall be fitted with four(4) nos. castor wheel with handle 2. Size (length*width) – 5'2-1/2'. 3. Loading capacity – 400 kgs.
3.	Liquid bottle checking machine	Machine shall be manually checking of transparent glass are plastic bottles. There shall be opposite color on machine back screen , fully compact neon white light and bottle shall restore on the top of the table and shall be covered with 304 quality of stainless steel.
4.	Single pan balance	
5.	Humidifier	
6.	Polari meter	
7.	Refractrometer	
8.	Digital pH meter	
9.	Laboratory stirrer	
10.	Lab emulsifier	

(SD.) Illegible,
MANAGER .

अधीक्षक, सचिवालय मुद्रणालय,
बिहार, पटना द्वारा प्रकाशित एवं मुद्रित।
बिहार गजट, 01-571+310-डी0टी0पी0।
Website: <http://egazette.bih.nic.in>

बिहार गजट का पूरक(अ0) प्राधिकारी द्वारा प्रकाशित

विज्ञान एवं प्रावैधिकी विभाग

अधिसूचना

10 मार्च 2011

सं० वि०प्रा० (I) अ'-20/10-599—विभागीय अधिसूचना ज्ञापांक 3199, दिनांक 24 नवम्बर 2009 के द्वारा विभागीय मंत्री के द्वारा दिनांक 05 नवम्बर 2009 को निरीक्षण के क्रम में राजकीय पोलिटेकनिक, सहरसा में पाई गई अव्यवस्था, छात्रों का पठन-पाठन का सुचारु रूप से न चलना आदि के आलोक में कर्तव्यहीनता के आधार पर श्री मदन प्रसाद यादव, तत्कालीन व्याख्याता (प्रवर कोटि) यांत्रिकी-सह-प्राभारी प्राचार्य, राजकीय पोलिटेकनिक, सहरसा सम्प्रति निलंबित व्याख्याता (प्रवर कोटि), यांत्रिकी, राजकीय पोलिटेकनिक, भागलपुर को तत्कालिक प्रभाव से निलंबित किया गया।

श्री यादव के विरुद्ध विभागीय संकल्प ज्ञापांक 2174, दिनांक 30 जुलाई 2010 के अन्तर्गत संचालित विभागीय कार्यवाही में संचालन पदाधिकारी से प्राप्त जाँच प्रतिवेदन के आलोक में समीक्षोपरान्त श्री यादव को संस्थान परिसर में सफाई की समुचित व्यवस्था नहीं होने के लिए आंशिक रूप से दोषी पाया गया है।

अतः श्री यादव को भविष्य के लिए चेतावनी देते हुए उन्हें तत्कालिक प्रभाव से निलम्बन से मुक्त किया जाता है एवं निलम्बन की अवधि को कर्तव्य पर बिताई गई अवधि के रूप में विनियमित किया जाता है।

बिहार-राज्यपाल के आदेश से,
(ह०) अस्पष्ट, संयुक्त सचिव।

अधीक्षक, सचिवालय मुद्रणालय,
बिहार, पटना द्वारा प्रकाशित एवं मुद्रित।
बिहार गजट, 01-571+100-डी०टी०पी०।
Website: <http://egazette.bih.nic.in>